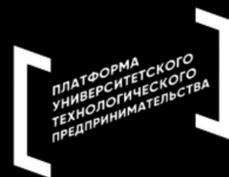


16.05.2023



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ
И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ



ПЛАТФОРМА
УНИВЕРСИТЕТСКОГО
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО
ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСТВА

#

ФЕСТИВАЛЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО
ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСТВА



ТЕХНО
КОД



ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСКАЯ ТОЧКА КИПЕНИЯ – КОММУНА, МОСКВА
+ ПРЕДПРИНИМАТЕЛЬСКИЕ ТОЧКИ КИПЕНИЯ ПО ВСЕЙ РОССИИ



КОМПАНИЯ ТЕХНОНИКОЛЬ

Сергей Шабалин,

**Директор
научно-технического
центра Бизнес единицы
«Минеральная Изоляция»,
корпорация ТехноНиколь**

**Бизнес единица
«Минеральная Изоляция»:**

- Бизнес единица **«Минеральная Изоляция»** – это самое крупное подразделение ТН.
- В Бизнес единице «Минеральная Изоляция» 7 действующих заводов по производству продуктов из минеральной ваты.
- По объему продаж мы занимаем первое место в России и на территории постсоветского пространства.

- **Корпорация ТЕХНОНИКОЛЬ** – ведущий международный производитель надежных и эффективных строительных материалов и систем. Компания предлагает рынку новейшие технологии, сочетающие в себе разработки собственных Научных центров и передовой мировой опыт. #
- ТехноНиколь была образована в 1992 году Сергеем Колесниковым и Игорем Рыбаковым.
- Производственная компания ТЕХНОНИКОЛЬ, возглавляемая Сергеем Колесниковым, – это **65 производственных площадок, 20 Учебных центров**. В 6 Научных центрах, укомплектованных высокотехнологичным оборудованием и квалифицированным персоналом, ведется регулярная разработка и внедрение новых продуктов и решений для строительной отрасли.

КЕЙС №2: РАЗРАБОТКА НОВЫХ ПЛАВИЛЬНЫХ КОМПЛЕКСОВ ДЛЯ СИЛИКАТНЫХ РАСПЛАВОВ

ОПИСАНИЕ ПРОБЛЕМЫ:

1. Существующие плавильные печи несовершенны.
2. Производительность не является постоянной величиной.
3. Плохая гомогенизация расплавов.

В ЧЕМ ПРОЯВЛЯЕТСЯ ЭТА ПРОБЛЕМА:

1. Из-за постоянного изменения производительности по плавлению усложняется процесс регулировки плотности (кг/м³) продукции.
2. Из-за неоднородности получаемых расплавов не всегда удается добиться повышенного качества продукта.

КТО СТАЛКИВАЕТСЯ С ЭТОЙ ПРОБЛЕМОЙ:

Многие производители РФ, имеющие подобную технологию плавнения.

КАК ПРОБЛЕМА РЕШАЕТСЯ СЕЙЧАС:

Рассматриваются различные альтернативные варианты плавильных агрегатов.



ПОСТАНОВКА ЗАДАЧИ ДЛЯ ВЫРАБОТКИ РЕШЕНИЯ

КАКИЕ ЗАДАЧИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РЕШЕНЫ В РАМКАХ ПОДГОТОВКИ ПРОЕКТА:.

1. К 16 июня 2023г. подготовить концепцию проекта новой/улучшенной технологии плавления (вагранка+ванная печь; вагранка+индукционная печь; вагранка+ноу-хау).
2. Составление ТЗ на проектирование.
3. Проектирование с расчетом экономической целесообразности.

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ:

1. Полная информация по вагранке и ваграночному процессу.
2. Информация по недостаткам в существующем процессе.
3. Информация по возможным плавильным комплексам.



ВАЖНЫЕ МЕТРИКИ И ПОКАЗАТЕЛИ, КОТОРЫЕ НЕОБХОДИМО УЧИТЫВАТЬ ПРИ ВЫРАБОТКЕ РЕШЕНИЯ:

Существующую планировку расположения оборудования (будет предоставлена проектам, прошедшим первоначальный отбор)
Стоимость дополнительных затрат на удельную величину 1 тонны расплава.

КТО БУДЕТ БУДУЩИМ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕМ РЕШЕНИЯ:

Заводы Технониколь со специализацией Минеральная Изоляция.

ПЛАНИРУЕМЫЕ СРОКИ РЕАЛИЗАЦИИ/ВНЕДРЕНИЯ:

Проработка идеи и технического решения – 2023г.
Рассмотрение вариантов и выход на защиту проекта – 2024 – 2025г.